

各種塗工電極



LIB正極

標準組成

活物質 : 導電助材 : PVdF = 100 : 5 : 3 (w%)
活物質=コバルト酸リチウム、三元系、スピネル型マンガン酸リチウムなど

LIB負極

標準組成

MCMB : 導電助材 : PVdF = 85 : 15 : 3 (w%)
MAG : CMC : SBR = 100 : 1.25 : 1.5 (w%)

EDLC電極

標準組成

活性炭 : (SBR+CMC) : 導電助材 = 9 : 0.4 : 1 (w%)
活性炭 : 結着材 : 導電助材 = 9 : 1 : 1 (w%)
活性炭 = 平均粒径6 μ m、比表面積=1600m²/g
= 平均粒径7 μ m、比表面積=2100m²/g
= 平均粒径8 μ m、比表面積=2000m²/g
= 平均粒径10 μ m、比表面積=2300m²/g

材 料

上記以外の材料をご希望の場合は、別途材料費が必要です。
材料をご支給頂いても、塗工費用は、変わりません。
ご支給いただく場合は最小1kgとしております。

物 性

お客様のご希望に合わせます。
塗工量のばらつきは、 $\pm 5\%$ 程度です。
密度は、あまりプレス圧を上げすぎると、電極面が割れる場合がある為、実現が難しい場合は、成り行きとさせていただきます。

工 程

スラリー化(約1200ml)→塗工(片面)→プレス→スリット→梱包・出荷

塗工サイズ

60mmx20m~100mmx10m(長さは厚みより変わります)