リチウム金属打抜き機

負極用の高活性リチウム金属を成型する際に必要な打抜き機です。打抜きには樹脂刃を使用しています。

Specification:
Model No.　KTE-20L-A

標準仕様

サイズ	:	幅125mmX奥行150mmX高さ195mm
重量	:	約3kg
打抜きサイズ	:	2032コインセルサイズ φ16mm ご希望により円形、ドーナツ型、角型などご指定可能

使用方法　:

1. リチウム金属打ち抜き機をPP板など、金属リチウムに不活性なものの上に置く。
2. 金属リチウムを20mm角（又は30mm角）に切り取り、機器の下型上に置く。
3. 上型と下型の隙間が、金属リチウムの厚み程度になるまで、レバーを下に押す。
   （金属リチウムは機器の底に出てくるようになっていますので、あまり押し込みすぎますと厚みなどの形状が変化することもあります）
4. 機器を裏返し、レバーを完全に押し込む。
5. 底に押し出された金属リチウムを取り外す。

お問合せ先
有限会社イーガーコーポレーション
〒595-0804　大阪府泉北郡忠岡町馬瀬3-1-1
電話: 0725-33-5666 ファックス: 0725-32-6660
http://www.eagercorp.biz/　info@eagercorp.biz

CONTACT
EAGER CORPORATION
3-1-1 MAZE TADAOKA-CHO SENBOKU-GUN
ZIP: 595-0804 OSAKA JAPAN
PHONE: 0725-33-5666 FAX: 0725-32-6660
http://www.eagercorp.biz/　info@eagercorp.biz