

小型ダイコーター



ダイユニット

インキ、塗料、粘着剤、電池用電極触媒ペースト、エマルジョン系樹脂等を紙、フィルム、金属箔等に連続塗工する装置でナイフロールギャップにより膜厚調整が可能です。巻き出し、巻き取り、乾燥機構を装備しました。長尺の試作サンプル製作に最適です。オプションでダイユニットを装着することができますので間欠塗工・裏面塗工も可能です。

Specification:

Model No. DRC-120-2F

標準仕様

- | | | |
|----------|---|--|
| 1. 塗布方式 | : | ダイスロット及び2本ロールギャップ設定式 |
| 2. ロール寸法 | : | コーティングロール φ38×165mm
メーターリングロール φ75×165mm
塗布有効 max120mm巾 |
| 3. ロール精度 | : | 5μm以下 |
| 4. 塗料貯め | : | max.約100cc, 手動にて供給
予備1式, シール材打抜き刃付属 |
| 5. ギャップ | : | max3.000mm, デジタル表示(最少目盛0.001mm) |
| 6. 乾燥炉 | : | 炉長480mm(内寸400mm), 2層
乾燥方式 熱風送風式 2.8kW, 温度 max.200°C |
| 7. 塗工速度 | : | 5.0~50.0cm/min
送り出し駆動モータによる周速制御
周速VSボリューム データ添付 |
| 8. 巻出・巻取 | : | 紙管 内径φ76.2mm, 外径maxφ200mm
巻出 定速送り出し機構
巻取 パウダクラッチ(max8Nm)によるテンション調節 |
| 9. 電源 | : | AC100V 15A |
| 10. 機体寸法 | : | 約1300(W)*650(D)*850(H)mm, 200kg |
| 11. その他 | : | 熱風発生器 100V, その他(操作・回路)AC100V単相
非常停止 プッシュロック・ターンリセット式復帰後、
熱風・駆動モータ等始動しないこと
電源コード 指定により用意 |